

UYGULAMA FAALİYETİ

Taşıyıcı rayın montajını yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Panoda ray yerleştireceğiniz yerin ölçüsünü alınız.	➤ Ölçme esnasında metrenin ucunu rayın başladığı yere dikkatli bir şekilde yerleştirmeliyiz ve ölçü alırken metreyi oynatmamalıyız.
➤ Panonuza en uygun taşıyıcı rayı seçiniz.	➤ Ray seçimi yaparken panoda kullanacağınız klemens, kontaktör vb. gibi elektrik malzemelerine uygun olmasına dikkat ediniz.
➤ Rayı aldığınız ölçülerde kesiniz.	➤ Raylar sadece ray giyotini ile kesilmelidir. Başka bir giyotin asla kullanılmamalıdır yoksa rayın uçları ezilir. ➤ Eğer ray giyotini yoksa demir testeresi ile rayımızı kesebiliriz. ➤ Rayı demir testeresi ile kesmeden önce mengene ile sabitlemeliyiz. ➤ Rayı keserken testereyi kesinlikle kaydırmamalıyız.
➤ Kesilen rayın uçlarını düzelterek çapaklarını alınız.	➤ Bu iş için bir demir egesi veya taşlama motoru kullanmalısınız. ➤ Taşlama motoru kullanıyorsanız, rayın parçalarının gözünüze kaçmaması için iş gözlüğü kullanmalısınız.
➤ Taşıyıcı rayı markalayınız ve deliniz.	➤ Eğer ray giyotini kullanıyorsanız ray giyotiniyle aynı zamanda delme işlemi de yapabilirsiniz. ➤ Delikli ray kullanıyorsanız rayı ayrıca delmenize gerek yoktur. ➤ Matkap yardımıyla rayı delmeden önce rayı markalayınız ve matkabın dönüş yönünü kontrol ediniz.
➤ Taşıyıcı rayı saç tablaya tutturunuz.	➤ Saç tablaya rayı matkap uçlu vida yardımıyla tutturursak önceden matkap ile delmemize gerek kalmaz. ➤ Vidalama esnasında tornavidayı dikkatli kullanınız.



Resim 3.9: Ray adaptörü ve nihayet plakası

3.4.2. Taşıyıcı Rayın Montajı

- Ölçü aldığımız yere rayımızı önce geçici olarak yerleştiririz.
- Rayın önceden açık olan deliklerinden kalemle vidalanacak yerleri işaretleriz.
- İşaretli olan yerlere nokta yardımıyla matkap ucunun geçeceği delik açarız. Biz buna markalama deriz.
- Uygun matkap ucunu matkabımıza takar, dönüş yönünü kontrol ederiz.
- Matkap ile önceden nokta ile belirlediğimiz yeri deleriz.
- Rayı yerine oturtup delik yerden vidalarız.

Günümüzde matkap ile delmek yerine artık çoğu yerde matkap uçlu vida kullanılmaktadır. Matkap uçlu vida ucunun matkap şeklinde olması sayesinde önce deler, sonra vida açılmış geri kalan kısmı ile sıkıştırır.