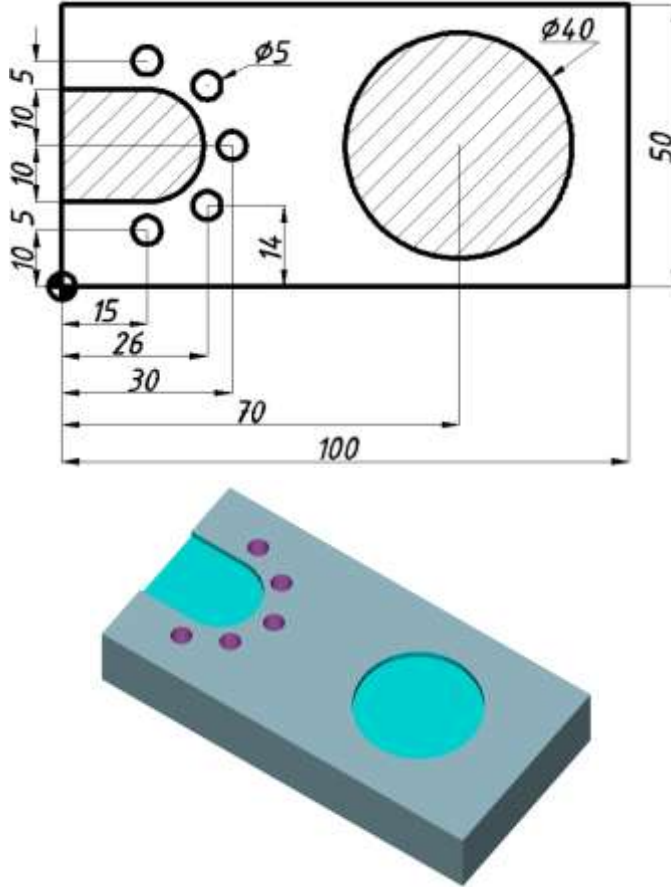


UYGULAMA FAALİYETİ



Resimde görülen parçayı alt program kullanılarak işleyiniz. Cepler için talaş derinliğini 5 mm alınız. Stok ölçüleri 100X50X20'dir.

İşlem basamakları	Öneriler
➤ CNC frezede işi yapmak için yukarıda resmi ölçülerine göre alt programını yazınız.	➤ Üzerinde birden fazla benzer işlem bulunan parça için alt programlama kullanınız. ➤ Alt programlama yazımı için CNC programlama G ve M kodlarına dikkat ediniz.
➤ CNC frezede seri üretim için alt programlamayı çalıştırınız.	➤ Yazdığınız alt programlı CNC parça programını tezgâh kontrol paneline kaydediniz. ➤ Programı CNC kontrol panelinde simülasyonunu izleyiniz.