

UYGULAMA FAALİYETİ

CNC frezede programlama yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ CNC tezgâhlarında kullanılan CNC kodlarını kullanınız.	➤ İş önlüğünüzü giyiniz. ➤ Tezgâh başına geçtiğiniz zaman çevredeki ikaz levhalarını okuyunuz. ➤ G kodlarından en çok kullanılanları öğreniniz. ➤ Aynı satırda birbirine zıt kodlar kullanmamalısınız. ➤ G ve M kodlarını boş bir kâğıda yazarak anlamlarını hatırlamaya çalışınız. ➤ Fanuc ve Siemens kodlarını birbirine karıştırmamaya çalışınız.
➤ CNC frezede basit programlama yapınız.	➤ İsminizin ilk harfini büyük harf olacak şekilde ve iş referans noktasını kendiniz belirleyerek programını yapmaya çalışınız. ➤ Programda oluşan hatanın kaynağına anında müdahale ediniz. ➤ CNC programlama mantığını kavramaya çalışınız. ➤ Program satırı yapısını iyice kavramalısınız. Böylece program yaparken sıkıntı çekmezsiniz. ➤ Program yazarken sıfır rakamını (0) ve O harfini karıştırmayınız.