

UYGULAMA FAALİYETİ-1

CNC torna tezgâhında kesicinin tezgâh sıfırına gönderilmesi, kesicilerin tarette bağlanması, iş parçasının aynaya bağlanması ve fener milinin döndürülmesi işlemlerini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ CNC torna tezgâhını güvenli şekilde açınız.	➤ CNC torna tezgâhını açmadan önce kullanacağınız tezgâhın kataloglarını inceleyiniz. ➤ CNC torna tezgâhını açmak her tezgâhta farklılık gösterebilir. Size uygulamalı olarak gösterilmeden tezgâhı kendi başınıza açmayınız.
➤ İş parçasını CNC torna tezgâhına bağlayınız. ➤ Kesicileri taret üzerine bağlayınız.	➤ İş parçasını tezgâha bağlarken dikkatli olunuz. ➤ Kesicileri tezgâha bağlarken tezgâhın katalogunu inceleyerek veya öğretmeninizden yardım isteyerek hangi kesicilerin taret üzerinde nereye bağlanacağını çok iyi öğreniniz.
➤ CNC tornada kesiciyi tezgâh referans noktasına gönderiniz.	➤ CNC tornada kesiciyi tezgâh referans noktasına göndermeden önce parça boyunun doğru ayarlanıp ayarlanmadığını mutlaka kontrol ediniz.
➤ İş parçasından güvenlik kurallarına uyarak talaş kaldırınız.	➤ Kesiciye göre aynanın dönüş yönüne kontrol ederek işlemi başlatınız.