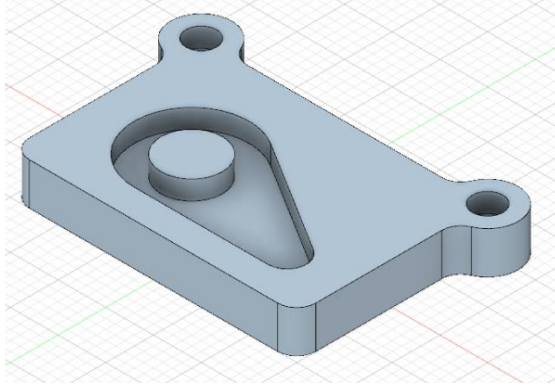
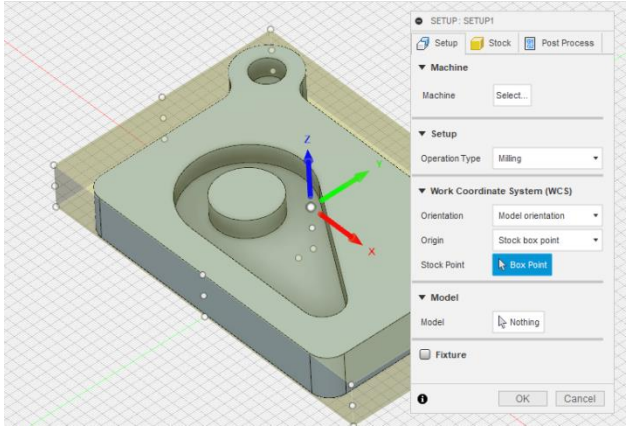


UYGULAMA FAALİYETİ-2

Aşağıdaki iş parçasının dış kontur hattını ve deliklerinin takım yollarını oluşturunuz. Dış kontur çevresini işlemek için çapı 10 mm düz uçlu kesici kullanınız. Sıfır noktasını parçanın üst ve orta noktası olarak tanımlayınız.

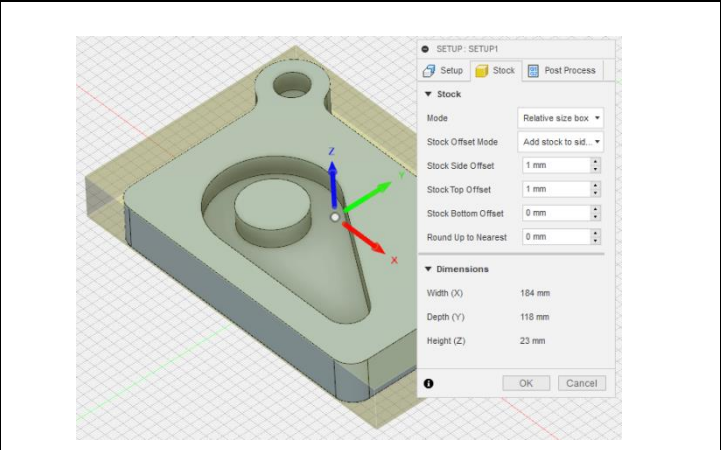


İşlem Basamakları	Öneriler
Parçanın CAD ortamına çizilmesi	CAM uygulama örnekleri kısmından parçayı CAM ortamına çağırınız.
Setup ayar seçeneği eklemek.	CAM kısmından Setup ikonu tıklanmalıdır..
Sıfır noktası ayarlarını yapmak.	Setup kısmında bulunan Work Coordinate System seçeneğinden iş parçasının üst ve ortası olacak şekilde Stock Point komutunu kullanarak sıfır noktasını tanımlayınız. 

Kütük tanımlaması yapmak.

Setup seçeneğinde bulunan Stock menüsüne girerek **Relative Size Box** seçeneği ile 184x118x23 mm ölçülerinde kutuğu tanımlayınız.

Kütük ölçülerini tanımlamak.



3 eksen CNC freze tezgâh seçimini yapmak.

Setup seçeneğinde bulunan **Machine** menüsüne girerek **Generic 3 axis** seçimi yapılır.



Milling



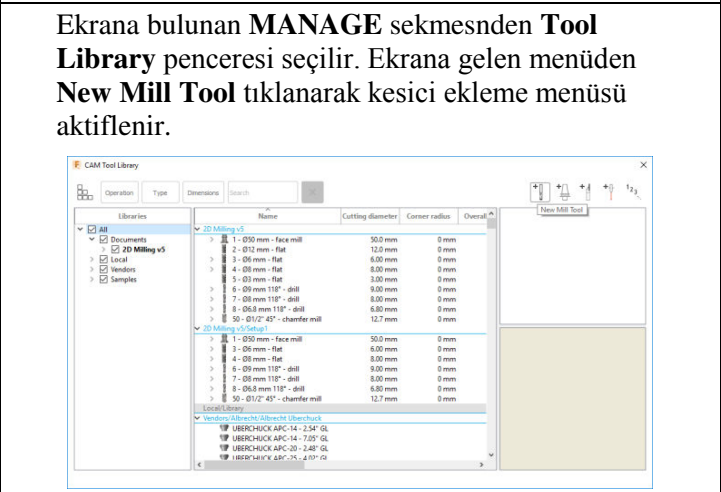
Turning



Cutting

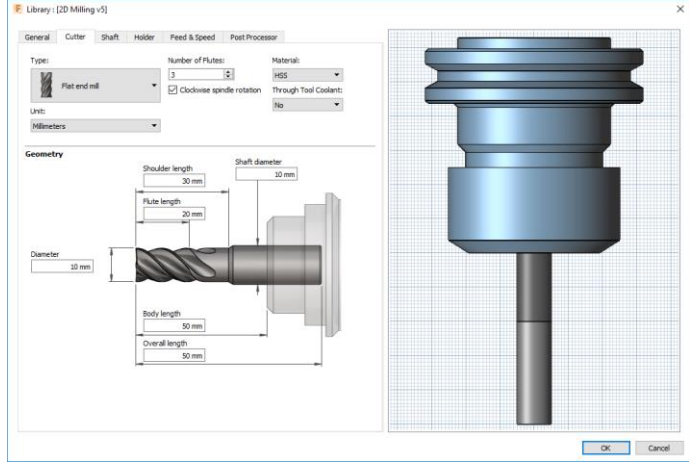
All		Search	
▼	Vendor	Model	Description
	Autodesk	N/A	Generic 3-axis
	Autodesk	N/A	Generic 5-axis AC (head-head)
	Autodesk	N/A	Generic 5-axis AC (head-table)
	Autodesk	N/A	Generic 5-axis AC (table-table)
	Autodesk	N/A	Generic 5-axis BC (head-head)

Kesici seçimi yapmak



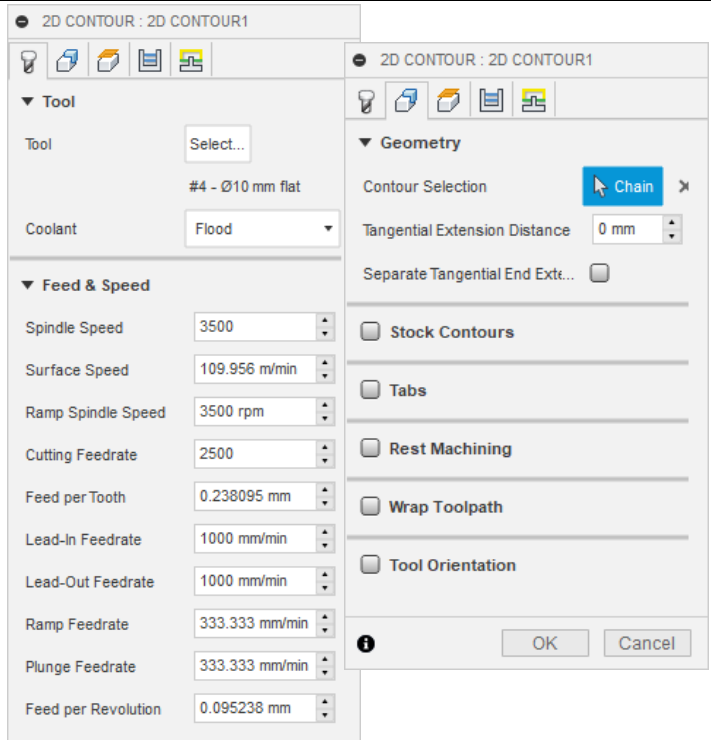
Kesici ölçülerini tabloya girmek.

Kesici menüsünden kesicinin çapını 10 mm kesme boyunu ise 40 mm olarak ayarlayınız.

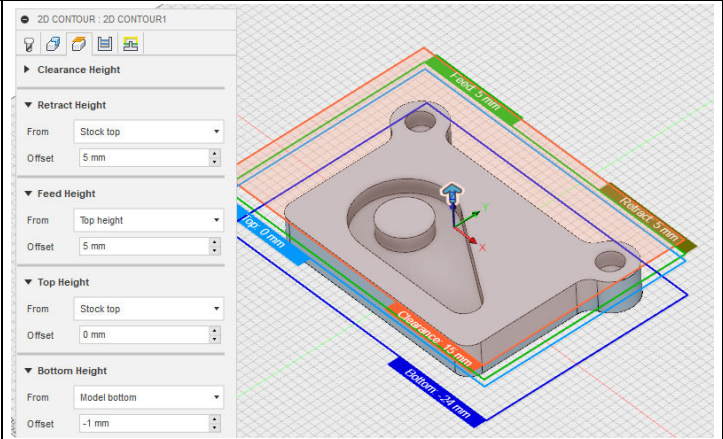


Kesici için gerekli devir ve ilerlemeleri girmek.

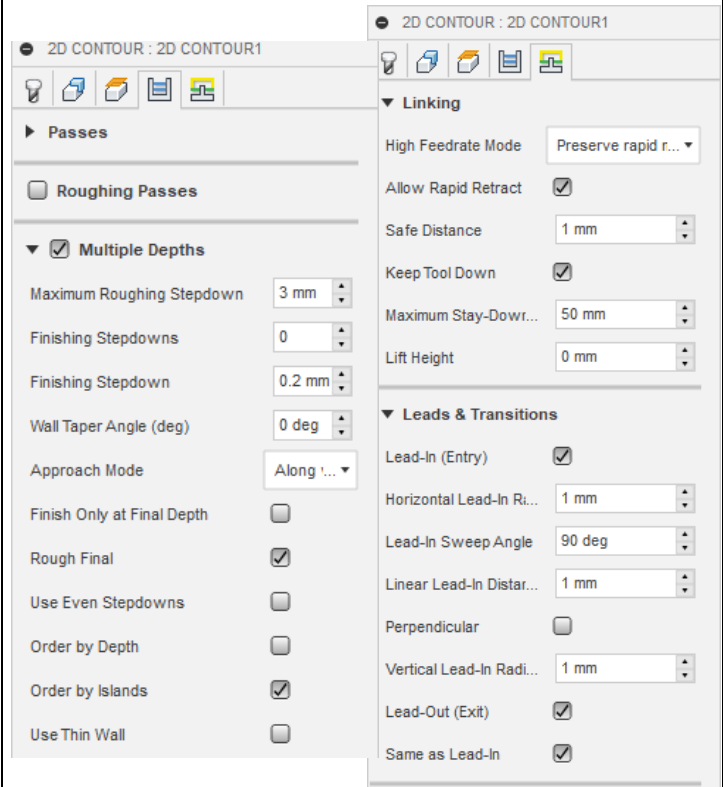
Geometri seçimi yapmak.



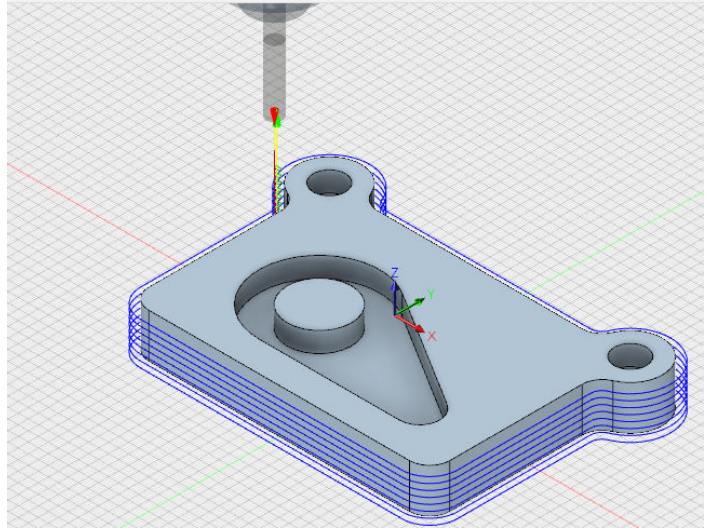
İşleme yükseklik değerlerini seçmek.



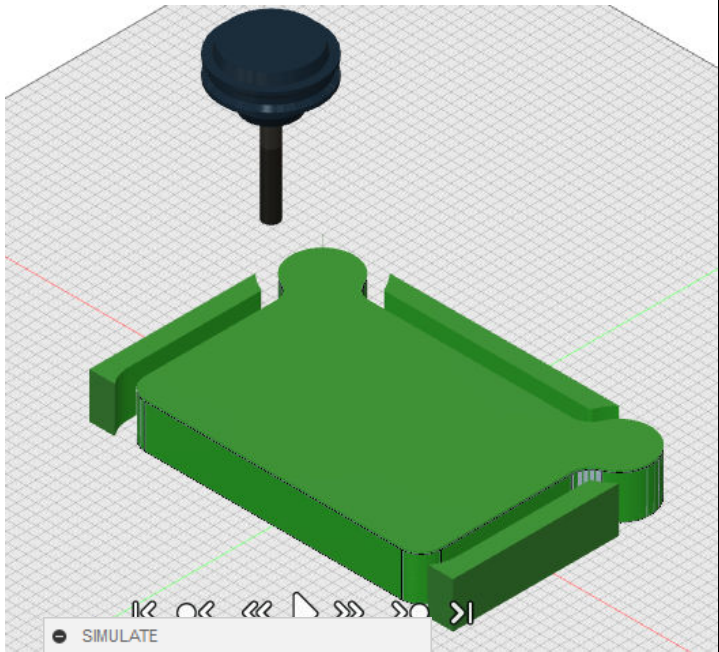
Kesme değerlerini ve geçişleri seçmek.



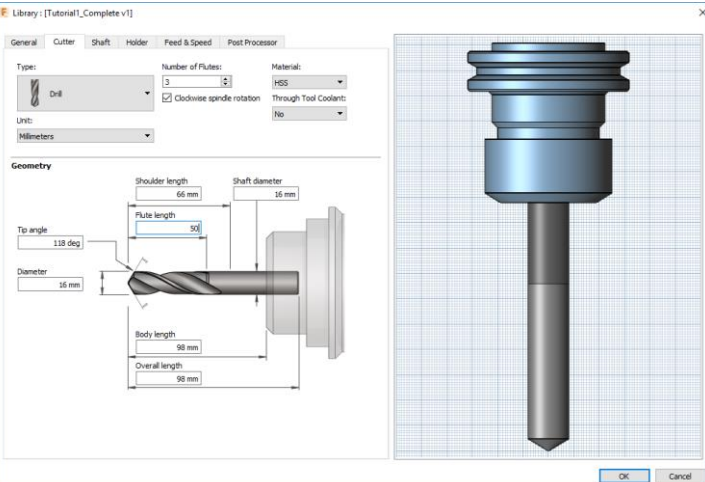
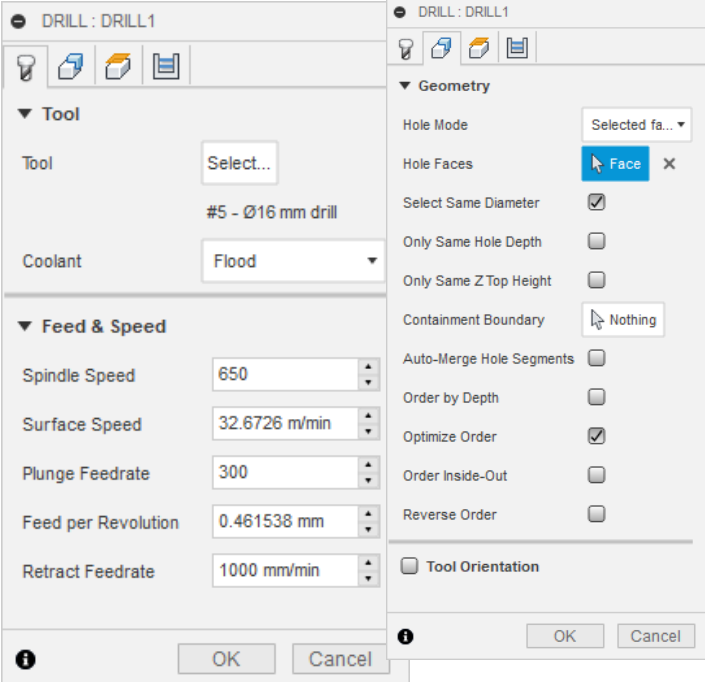
Talaş yüksekliği 3mm olacak şekilde takım yolu elde etmek



İşleme süresini öğrenebilmek.



SIMULATE	
Display	Info
Statistics	
▼ Statistics	
Machining time	0:06:21
Machining distance	4.88501 m
Operations	1
Tool changes	1
Close	

Delikler delme işlemini yapmak.	Çapı 16 mm olan helisel matkap takım kütüphanesinden CAM ortamına çağrılır.
Kesici seçimi yapmak.	
Matkap için kesme değerleri vermek. Delik geometrisi seçmek.	

Chip breaking - partial retract
komutu ile delme işlemi yapmak.

▼ Cycle

Cycle Type: Chip breaking - f...

Pecking Depth: 2 mm

Pecking Depth Reduc...: 2 mm

Minimum Pecking Dej...: 2 mm

Accumulated Peckin...: 40 mm

Chip Break Distance: 0.32 mm

Dwell Before Retract: ☐

Dwelling Period: 2 s

DRILL : DRILL1

► Clearance Height

► Retract Height

► Feed Height

► Top Height

▼ Bottom Height

From: Hole bottom

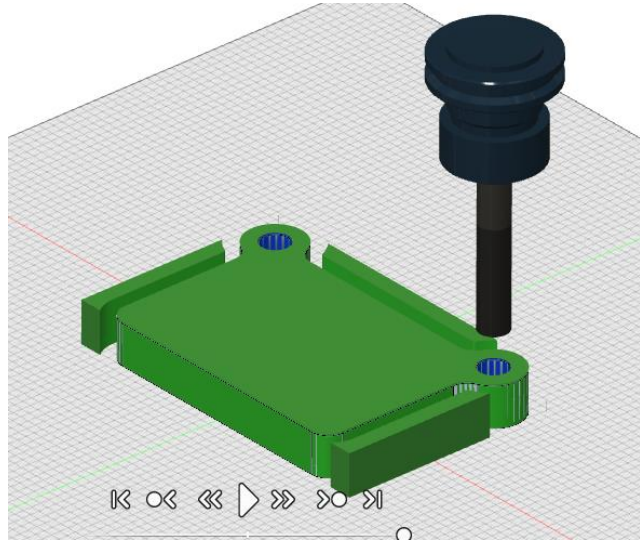
Offset: 0 mm

Drill Tip Through Bott...: ☒

Break-Through Depth: 5 mm

OK Cancel

Simülasyon işlemi yapmak



İşleme zamanı görmek

● SIMULATE

Display Info Statistics

▼ Statistics

Machining time: 0:00:54

Machining distance: 315.468 mm

Operations: 1

Tool changes: 1

Close