Aşağıdaki iş parçasının alın ve profil tornalma ile takım yollarını oluşturunuz. Her iki operasyon işlemek için uç yarıçapı 0.8 mm kaba talaş torna kalemi kullanınız. Sıfır noktasını parçanın dış ve merkez noktası olarak tanımlayınız.



İşlem Basamakları	Öneriler	
Parçanın CAD ortamına çizilmesi	CAM uygulama örnekleri kısmından parçayı CAM ortamına çağınırız.	
Setup ayar seçeneği eklemek.	CAM kısmından Setup ikonu tıklayınız.	
Sıfır noktası ayarlarını yapmak.	Setup kısmında bulunan Work seçeneğinden iş parçasının üst v Stock Point komutunu kullanar tanımlayınız.	Coordinate System we ortası olacak şekilde rak sıfır noktasını

Kütük tanımlaması yapmak.	Setup seçeneğinde bulunan Stock menüsüne girerek Relative Size Cylinder seçeneği ile çap 105 mm boy 120 mm ölçülerinde kütüğü tanımlayınız.	
Kütük ölçülerini tanımlamak.	SETUP: SETUP: Stock Sto	
CNC Torna tezgâh seçimini yapmak.	Setup seçeneğinde bulunan Machine menüsüne girerek Generic Turning seçimi tıklanır.	
Kesici seçimi yapmak	Ekrana bulunan MANAGE sekmesnden Tool Library penceresi seçilir. Ekrana gelen menüden New Turning Tool tıklanarak kesici ekleme menüsü aktiflenir.	









